



Comune di Castelnovo ne' Monti

OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONI CONCERNENTI I COMPONENTI DEGLI ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO - ART. 14 LETTERE D) E) DEL D.LGS. 33/2013.

Il sottoscritto EMANUELE FERRARI nato a Castelnovo ne' Monti il 01/04/1974 e residente a Casina in Via F.lli Meglioli 4
in qualità di *CONSIGLIERE del Comune di Castelnovo ne' Monti*, in adempimento alla prescrizione contenuta all'art. 14 del D.lgs. 33/2013,

DICHIARA

che oltre alla carica di *Consigliere del Comune di Castelnovo ne' Monti*,

1. Di non ricoprire altra cariche presso Enti Pubblici o privati (art. 14 lett. D) D.Lgs. 33/13)
2. di ricoprire le seguenti cariche presso enti pubblici o privati (art. 14 lett. d) D.lgs. 33/13)

N.	DENOMINAZIONE ENTE	INCARICO	COMPENSI
	/	/	/

1. Di non ricoprire altri incarichi con oneri della finanza pubblica (art. 14 lett. E) D.Lgs. n. 33/13)
2. Di rivestire i seguenti incarichi (art. 14 lett. E) D.lgs. 33/13)

N.	DENOMINAZIONE ENTE	INCARICO	COMPENSI
	/	/	/

Castelnovo ne' Monti 30/05/2019

Firma